

Laddomat® K 650

Laddning huvudtank – slavtank

Laddomat® K 650 är en laddningsautomatik för styrning av laddning mellan en huvudtank och en slavtank via kulvertledning.

Laddomat® K 650 har en mikroprocessor som styr och varvtalsreglerar laddningsflödet direkt avpassat efter energibehovet.

Det gör att varje anläggning får optimal skiktning utan särskild injustering.

Skiktningen gör att energin tas till vara på bästa sätt. Samtidigt blir värmekomforten optimal.

Laddomat® K 650 laddar från toppen på huvudtanken till toppen på slavtanken.

För att få lägsta möjliga förluster i kulverten monteras en termisk ventil, Laddomat K, som blandar det heta vattnet i toppen på huvudtanken med svalt returvattnet. Många plaströrskulvertar kräver dessutom att temperaturen inte överstiger en viss nivå.

I laddningspaketet med artikelnummer 116501 ingår

Laddomat K 650	1 st
Givare med 3m kabel	3 st
Givarklamma + isolering	2 st
Anliggsats för givare	1 st
Dykrör för givare	3 st
Laddomat 10 K med unionventiler	1 st
Pump Wilo RS 25-4-3 med unionventiler	1 st

Beställningsdata

Artikel nr 116501	Laddomat K 650 med Laddomat 10 K, med pump
Artikel nr 116502	Laddomat K 650 med Laddomat 10 K, utan pump
Artikel nr 116503	Laddomat K 650 utan Laddomat 10 K, utan pump
Artikel nr 116504	Laddomat K 650 med BV-FB40T, med pump
Artikel nr 116505	Laddomat K 650 med BV-FB40T, utan pump
Artikel nr 116500	Laddomat K 650 med givare

I Laddomat® 600-serien finns i följande utföranden

Laddomat SB 630	Skiktning vid eldning med brännare
Laddomat K 650	Kulvertladdning till slavtank
Laddomat K 655	Kulvertladdning till panna



Så här fungerar Laddomat® K 650

Laddningen startar när den övre givaren i slavtanken, GT_{TT} , är kall och under förutsättning att det finns värme i huvudtanken.

Laddpumpen startar under några sekunder på högsta varvtal för att sedan varva ner till 35% hastighet. Det ger en säker uppstart.

Om laddningen inte går tillräckligt fort på 35% hastighet ökar pumphastigheten till 60% hastighet efter inställd tid och sedan till 100% hastighet efter inställd tid.

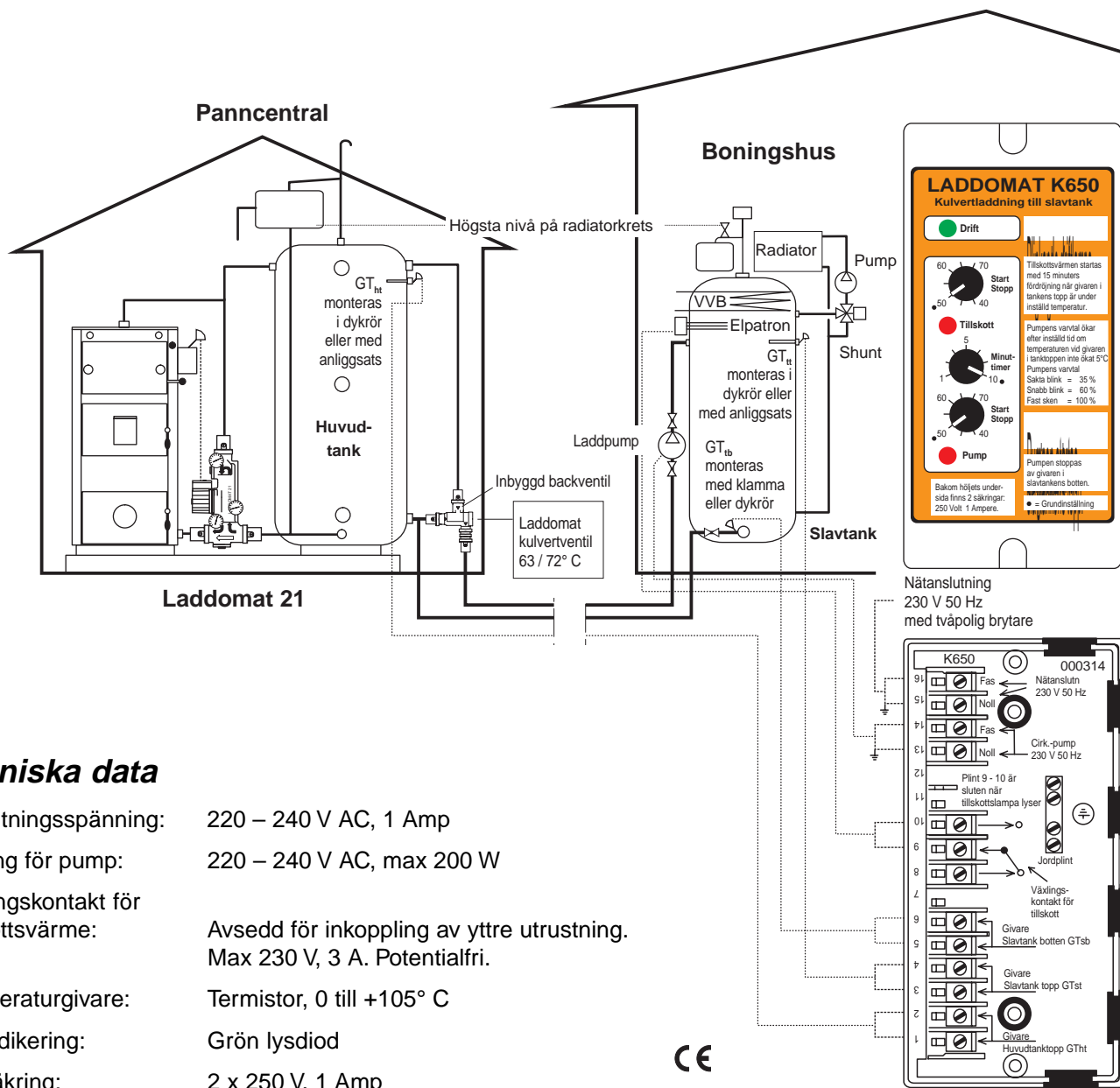
Den behovsstyrda regleringen av flödet gör att varje anläggning får optimal skiktning anpassad till anläggningens olika värmebehov.

Laddning stoppas när givaren i botten på slavtanken nått inställd temperatur.

När värmen är slut i huvudtanken och givaren i toppen på tanken känner att temperaturen är under inställt värde på ratten *Start/Stopp Tillskott* stoppas laddningen och tillskottsvärmen startas.

Tillskottsvärme

Tillskottsvärme i slavtanken startas automatiskt med 15 minuters fördröjning när värmen är slut i huvudtanken.



Tekniska data

Anslutningsspänning:	220 – 240 V AC, 1 Amp
Utgång för pump:	220 – 240 V AC, max 200 W
Växlingskontakt för tillskottsvärme:	Avsedd för inkoppling av yttre utrustning. Max 230 V, 3 A. Potentialfri.
Temperaturgivare:	Termistor, 0 till +105° C
Nätindikering:	Grön lysdiod
Nätsäkring:	2 x 250 V, 1 Amp